Fiche Technique





ELECTROVANNE DE BARRAGE GAZ

Description

Électrovanne normalement fermée au repos.

Réarmement manuel par tirette.

Corps et chapeau en aluminium.

Joints d'étanchéité en N.B.R.

Ressort et piston en inox.

Tension: 230 V/50 Hz. Protection IP 65.

Raccordement à brides PN16

Montage toutes positions avec bobine verticale ou horizontale correctement ventilée.

Temps d'ouverture et de fermeture < 1 seconde

Points forts

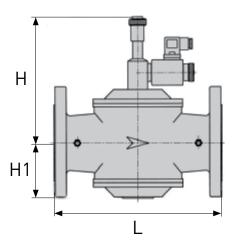
- Ne peut être réarmée qu'en présence de courant.
- Faible consommation électrique, 28 W en continu.
- Marquage CE.





Caractéristiques

Ø	P. maxi	T°	Fluide	L	Н	H1
65		-10°C à +60°C	Gaz naturel	300	230	100
80	0,5 b.			300	230	100
100				360	230	115
125				480	390	170
150				480	390	170





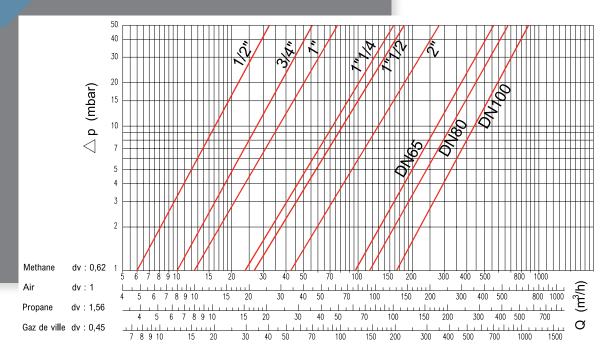
Fiche Technique

2010B



ELECTROVANNE DE BARRAGE GAZ

Courbes de pertes de charge



Choix de l'electrovanne

Choisir le diamètre de l'électrovanne en prenant la perte de charge la plus faible possible compatible avec le débit donné.

Exemple : 10 m³ gaz de ville Ø de l'électrovanne : DN 20 - 3/4" Perte de charge : 0,5 mbar

Type de gaz	Poids (Kg/m³)	Formule de conversion de l'air à un autre gaz		
Gaz naturel	0,80			
Gaz de ville	0,57	W W J	K = √(poids de l'air ÷ Poids du gaz à utiliser)	
Gaz liquide	2,08	V _{air} = V _{gaz à utiliser} ÷K		
Air	1,025			

Fonctionnement

La mise sous tension n'ouvre pas la vanne. L'ouverture s'obtient en levant manuellement la tige située sur le dessous de la bobine. Lorsque la bobine est sous tension, le contact noyau-contrenoyau la maintient ouverte. S'il n'y a plus de courant, la vanne se ferme. Lorsque le courant revient elle reste fermée. Lorsque les causes de la panne sont éliminées, l'ouverture se fait manuellement comme indiqué plus haut.



